

VISTO il D.R. n. 9754 del 19 dicembre 2019, recante il “Regolamento per la disciplina delle procedure comparative per il conferimento di incarichi individuali di collaborazione di natura autonoma”;

VISTO il Bando emesso dal Dipartimento di Ingegneria Civile e Ambientale – per il conferimento di un incarico di collaborazione per la durata di 25 giorni presso il Dipartimento di Ingegneria Civile e Ambientale per Supporto ad attività di ricerca, dal titolo: **“Allestimento prove di ozonizzazione e messa a punto dei metodi di misura”** (Prot. n. 241838, Titolo VII, Classe 16 del 15/10/2025);

DECRETA

E’ nominata la Commissione Giudicatrice della procedura di valutazione comparativa per il conferimento di un incarico di collaborazione per la durata di 25 giorni presso il Dipartimento di Ingegneria Civile e Ambientale per Supporto ad attività di ricerca, dal titolo: **“Allestimento prove di ozonizzazione e messa a punto dei metodi di misura”** che risulta così composta:

Prof.ssa Manuela Antonelli - Presidente presso il Politecnico di Milano

Dott.ssa Elena Sezenna - Componente presso il Politecnico di Milano

Dott.ssa Beatrice Cantoni - Componente anche con funzione di segretario presso il Politecnico di Milano

La Commissione Giudicatrice si riunirà dal 31/10/2025 al 30/11/2025 presso il Dipartimento di Ingegneria Civile e Ambientale del Politecnico di Milano, per procedere alla selezione sulla base dei titoli e delle esperienze maturate dai candidati, desumibili dai curricula pervenuti.

Il Direttore del Dipartimento
prof. Attilio Frangi
f.to Attilio Frangi

“Firmato Digitalmente ai sensi del CAD – D.Lgs 82/2005 e s. m. e i., art. 21 c. 1-2”